

MUJER MONOCILINDRO DE MUJER LB04M7

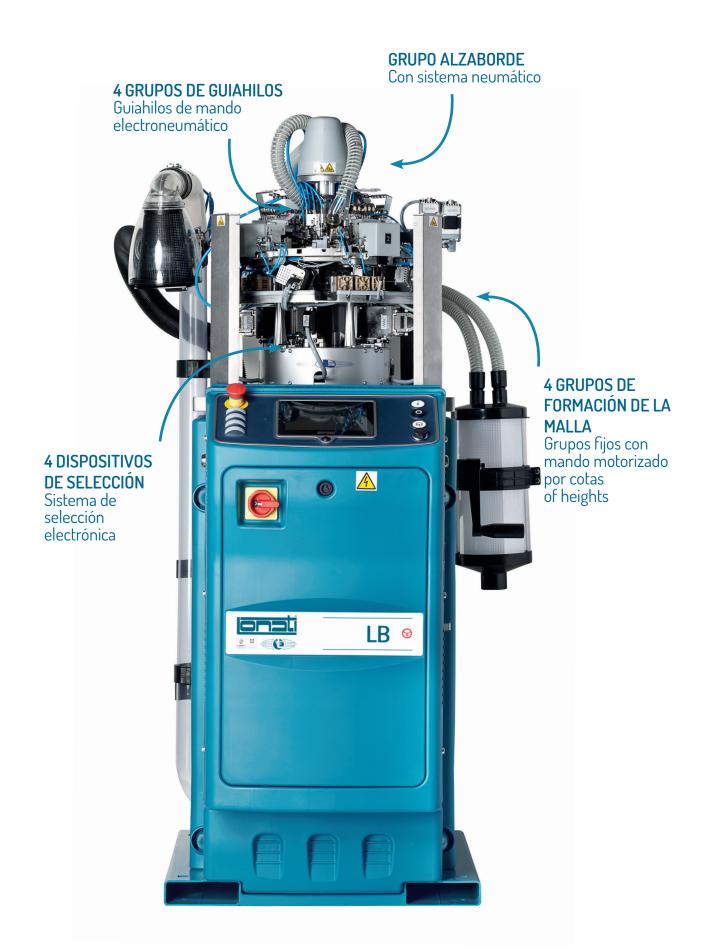




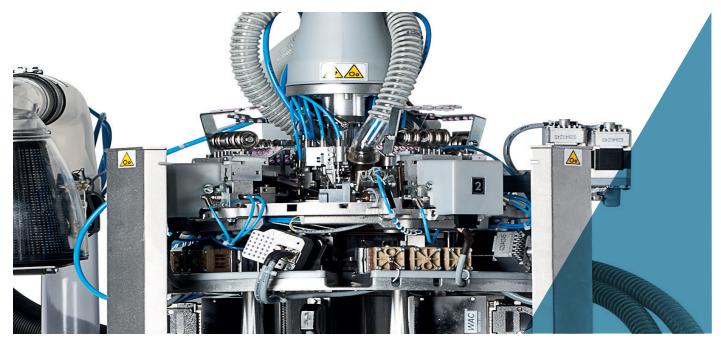


MONOCILINDRO DE MUJER

LB04M7







Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO DE MUJER

Máquina monocilindro electroneumática de 4 alimentaciones para la producción de medias y pantys con 1 sistema electrónico de selección aguja por aguja en cada alimentación (4 en total) para la producir pantys con dibujo jacquard, baguette y bikini. En cada alimentación de malla se puede contar con 5 guiahilos con doble mando neumático más un guiahilo vanisado motorizado para el movimiento angular y 2 mandos neumáticos para la posición en altura y profundidad. Levas de formación de la malla mandadas por motores paso a paso para apretar o aflojar la malla en la hilera. Borde con ganchillo simple o doble. Dispositivo electrónico para mantener la talla a cualquier temperatura de la máquina.

- Máquina monocilindro de 4 alimentaciones
- Grupo boquete de 6 pinzas
- Cantidad total de guiahilos 24
- Tapa de las platinas motorizada con 1 motor
- Movimiento por cotas de las levas de formación de la malla con mando motorizado
- Un grupo de selección electrónica por cada alimentación

DIMENSIONES MÁQUINA



Base 60 cm + fileta 145 cm Profundidad 60 cm + fileta 145 cm Altura 136 cm + fileta 265 cm

PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 230 kg Fileta aprox. 70 kg

CERTIFICACIÓN



MONOCILINDRO DE MUJER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
LB04M7 (Needle latch 7 mm)	4"	32	0.34 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Filetapara 26 o 40 bobinas;
- Campana de expulsión de la media;
- Filtro para recoger trozos de hilo;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Antitorsión con tubo giratorio o fijo;
- 4 grupos fijos de formación de la malla con movimiento por cotas motorizados;
- Grupo boquete de 6 pinzas (tipo a láminas, gancho y cortapinza);
- 4 sensores para controlar el hilo;
- Primer guiahilo vanisado radial motorizado por alimentación;
- Abreaguja suplementario para realizar redes caladas.

SISTEMAS OPTATIVOS

- Dream o dream one para extender la media durante la expulsión
- Ventilador de aspiración de 1,1 o 2,2 Kw
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Dispositivo alimentador de hilo YOYO con 12 como máximo
- O Dispositivo alimentador para arts. de compresión o elastómero desnudo PLUS Dinema, cantidad 4 como máximo
- Sensores para controlar el hilo: hasta 24 como máximo en total
- Grupo alzaborde con sistema motorizado por dos motores.
- Grupo alzaborde con sistema motorizado
- Dispositivo para realizar rayas entretejidas

HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para utilizar los siguientes tipos de hilado

- Nylon
- Filanca
- Elastómeros (desnudos, con cobertura simple o doble)
- Strech (para artículos "transparentes)

POSSIBLE KNITTINGS

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Redes fijas 1:1, 3:1, 5:1, 7:1, 1:3, redes micromech y diagonales
- Varias selecciones para bandas verticales para el corte
- Dibujos varios en base 1:1, 2:2, etc. (cut boss), Bikini, talón dibujado, pushup, etc.
- Medias de descanso en 2 o 4 alimentaciones
- Vanisado en malla lisa en 2 o 4 alimentaciones

MONOCILINDRO DE MUJER LB04M7



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Alimentaciones trabajando 1-2-3-4: un color por hilera

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"	
FINURA	32	
TIPO DE TRABAJO	550 rpm dibujando y con triángulos de malla 55°	
	600 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla 55°	
	700 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla 48°	
	800 rpm en malla lisa, sin dibujo y con triángulos de malla 40°	
VELOCIDAD MÁXIMA	800 RPM	

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Todos los valores de velocidad indicados podrían requerir modificaciones según la inclinación de los triángulos de malla, las distintas partes mecánicas usadas y los hilados utilizados para ejecutar el producto. NOTA: Lonati S.p.A se reserva la posibilidad de cambiar los datos técnicos aquí contenidos en cuanto no son obligatorios sino variables.

PRESTACIONES ADMITIDAS

TABLA PARA ASOCIAR LA VELOCIDAD MÁXIMA ADMITIDA EN LAS ZONAS DE MALLA LISA RESPECTO A LA INCLINACIÓN DE LAS LEVAS DE FORMACIÓN DE LA MALLA				
Ángulo de Inclinación de las Levas de Formación de la Malla	Velocidad máx. admitida en las zonas de Malla Lisa			
40°	800			
48°	700			
55°	600			

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE POR HILERA DE TEJIDO SEGÚN LA CANTIDAD DE ALIMENTACIONES TRABAJANDO			
Alimentaciones trabajando	Cantidad de Colores Obtenible		
1° - 2° - 3° - 4°	1 x hilera		

CILINDROS DISPONIBLES			
GG75-0,34	320 - 336 - 352 - 368 - 384 - 386 - 400 - 402		
GG70-0,41	288 - 320 - 336 - 352		
GG54-0,50	176 - 208 - 240 - 256 - 288 - 320		

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.



MONOCILINDRO DE MUJER LB04M7

RUIDO

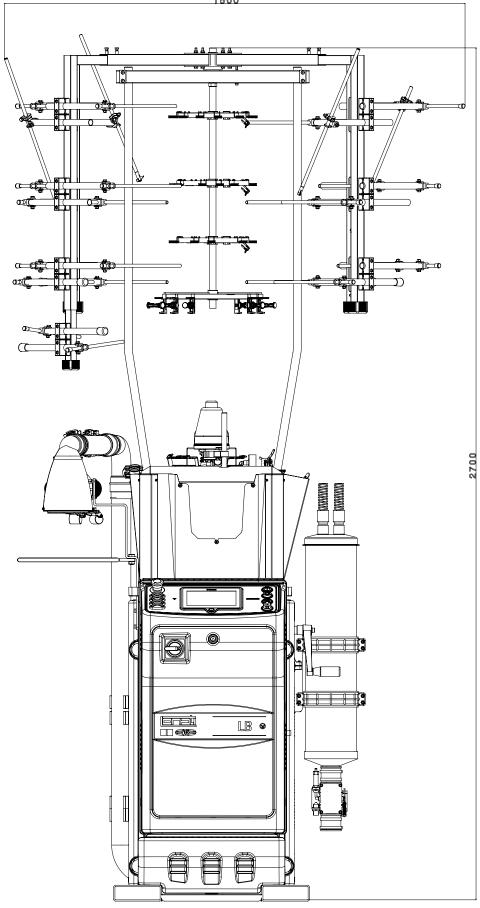
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LeqA=74dBA

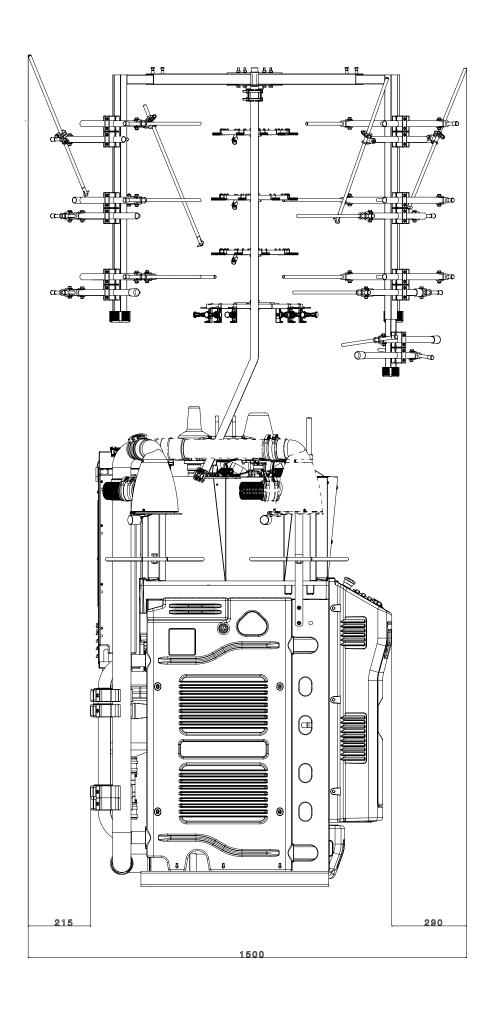
LUBRICANTES

Consumo medio para 500/600 docenas: 1000g- Lonati recomienda Fuchs Trax 14C - Kluber Tex Sintheso M32 - Esso Eil 0287

GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F

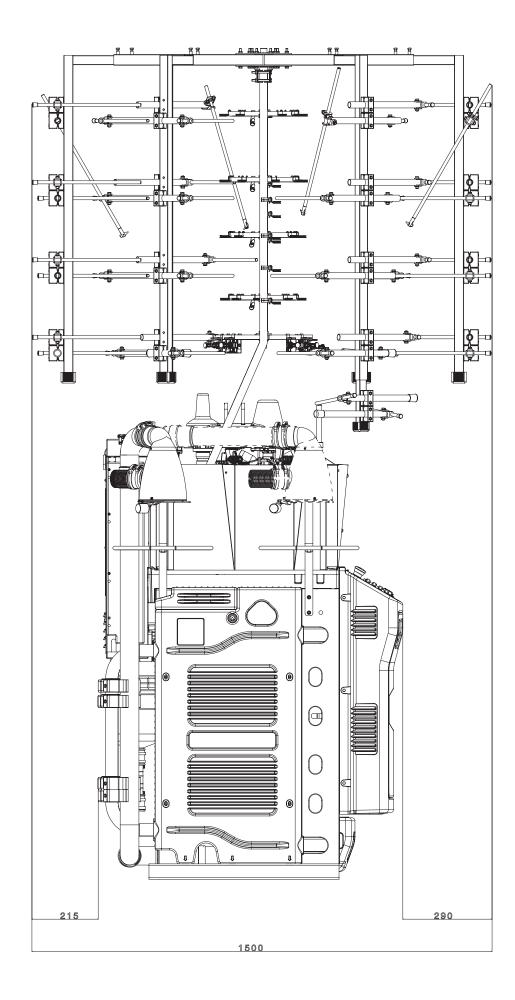




VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 26 bobinas

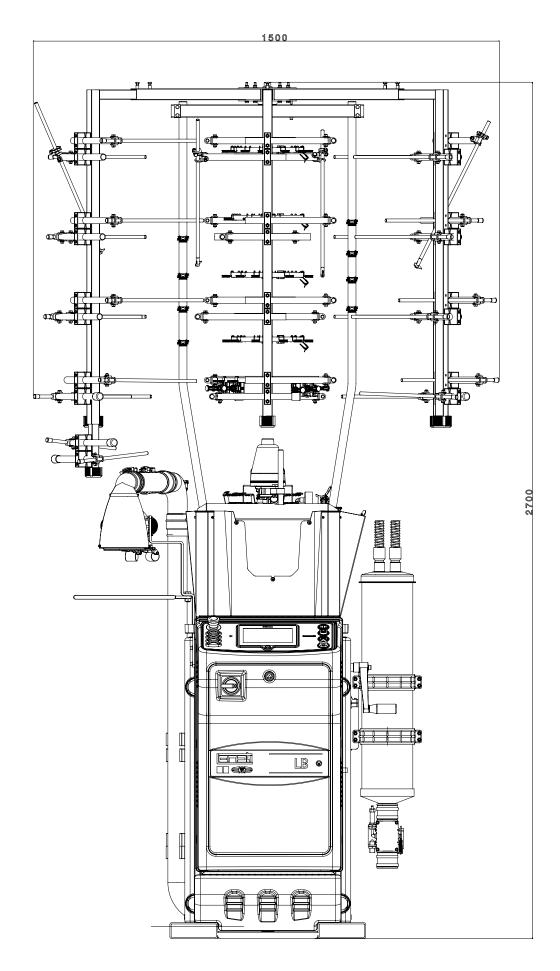
ADVERTENCIA:



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 26 bobinas

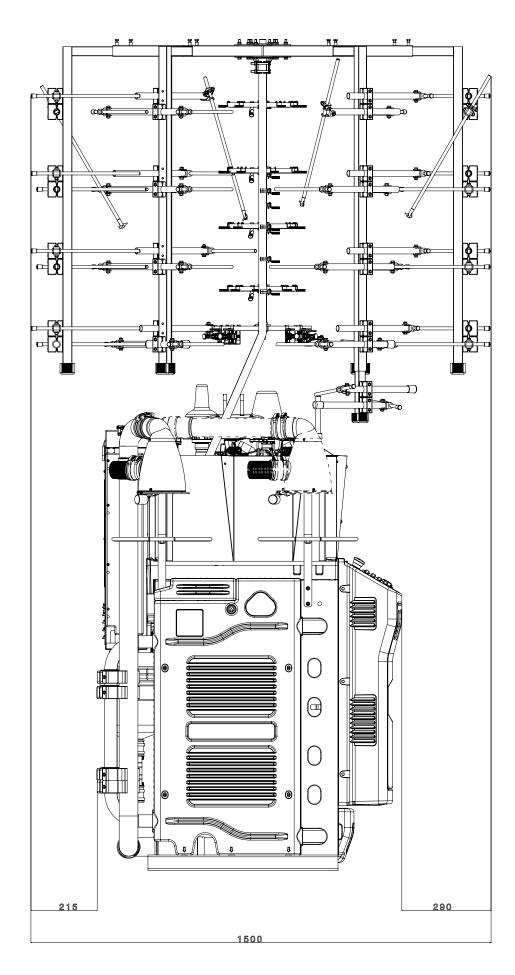
ADVERTENCIA:



VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

ADVERTENCIA:



VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina con fileta de 40 bobinas

ADVERTENCIA:









LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy) Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024 C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961 info@lonati.com - www.lonati.com